

## Exigences concernant la préparation des fichiers pour le marquage à chaud

- 1) Pour les fichiers destinés à l'opération de gaufrage, il est recommandé de les fournir sous forme vectorielle, avec textes convertis en courbes. Pour les matrices obtenues par décapage, les fichiers Bitmap sont acceptés, sous réserve que les images aient une définition suffisante (les images de basse définition risquent de ne pas être rendues correctement au gaufrage) et une bonne saturation de la couleur (seules sont acceptées les saturations de 100 % dans la zone de gaufrage et de 0% en dehors de celle-ci).

---

- 2) Pour la dorure sur les feuilles à imprimer, l'épaisseur minimale de ligne qui peut être obtenue par estampillage est de 0,25 mm (0,4 mm en cas d'impression sur un fond sombre). Pour les supports présentant une surface irrégulière (cuir artificiel, structure de voile...) ces caractéristiques peuvent être différentes.

---

- 3) La distance minimale entre les éléments à estampiller permettant d'éviter la fusion de ces éléments est de 0,4 mm.

---

- 4) Pour les surfaces où le taux d'encrage de l'impression est supérieur à 100 %, et pour le gaufrage de grande surface il est recommandé de prévoir un évidement sous le gaufrage, avec plages de teinte en périphérie (de 0,3 à 0,8 mm env.)

---

- 5) Si le gaufrage à chaud doit être effectué à l'interface de deux couleurs, il ne faut pas oublier que les deux couleurs pénètrent à la même profondeur dans l'épaisseur de la dorure.