

Hinweise für die Vorbereitung der Dateien zum Stanzen

1) Wir bitten unsere Kunden, die PDF-Dateien im Maßstab 1:1 zu liefern.

2) Markierung der Stanzform in der Datei mit beliebiger, jedoch einheitlicher Farbe, bei der folgende Sättigungswerte zulässig sind: 0% – keine Stanzung und 100% – gestanzte Stelle. Alle Zwischenwerte können zu einer falschen Ausstanzung führen!

3) Für das Stanzen in harten Materialien müssen gravierte Stanzstempel angefertigt werden. Der Entwurf dafür ist als Vektordatei ohne Umriss und ohne sich überschneidende und überlappende Vektorobjekte zu erstellen.

4) Texte im Entwurf sind in Kurven umzuwandeln.

5) Bitte beachten Sie, dass die Abmessungen in den gelieferten Dateien nicht die Abmessungen überschreiten, die aus der Technik der Vorbereitung der Stanzstempel resultieren:

- a)** Stärke der Elemente: mindestens 0,1 mm.
- b)** Werte im Umriss: mindestens 0,35 mm (0,45 mm empfohlen).
- c)** Abstand zwischen den Elementen: mindestens 0,25 mm (0,35 mm empfohlen).