

Indications relatives à la préparation des fichiers pour embossage

1) Veuillez nous fournir les fichiers PDF à l'échelle 1:1.

2) L'embossage est défini dans le fichier par une couleur librement choisie, mais une seule où les valeurs de saturation admises sont de 0% pour l'absence d'embossage et 100% pour l'endroit embossé. Toutes les valeurs intermédiaires de saturation des couleurs peuvent causer des erreurs dans la réalisation de l'embossage!

3) Pour réaliser les embossages dans des matériaux durs, il est nécessaire de préparer les formes gravées et, pour ce faire, le projet doit être préparé en tant que fichier vectoriel sans contours et sans objets vectoriels qui se coupent mutuellement ou se superposent.

4) Le texte du projet doit être converti en courbes.

5) Pensez à ne pas dépasser dans les fichiers fournis les dimensions qui résultent de la technologie de préparation des outils d'emboutissage :

- a) Épaisseur des éléments: minimum 0,1 mm.
- b) Valeurs de la réserve: minimum 0,35 mm, de préférence 0,45 mm.
- c) Distances entre les éléments: minimum 0,25 mm, de préférence 0,35 mm.